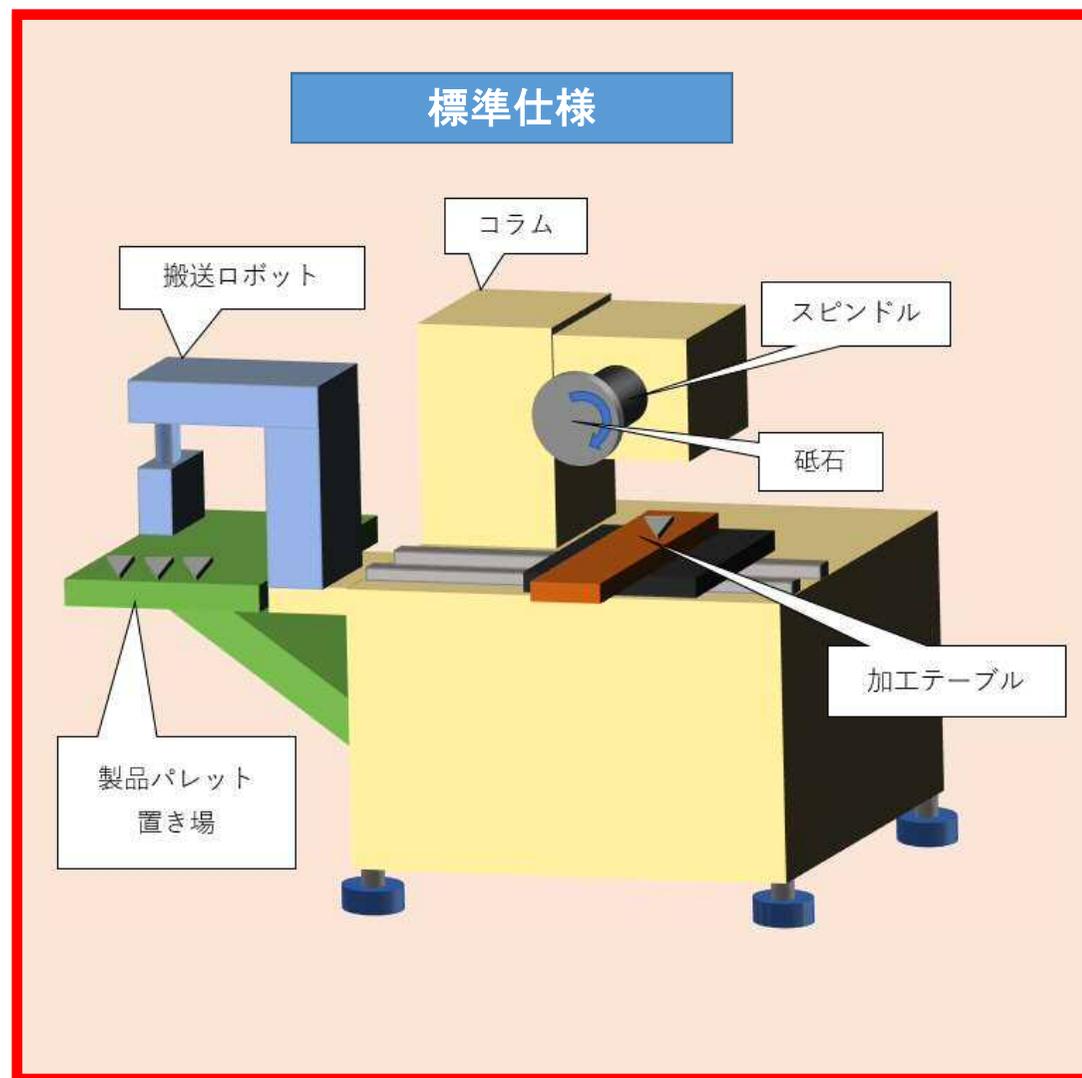
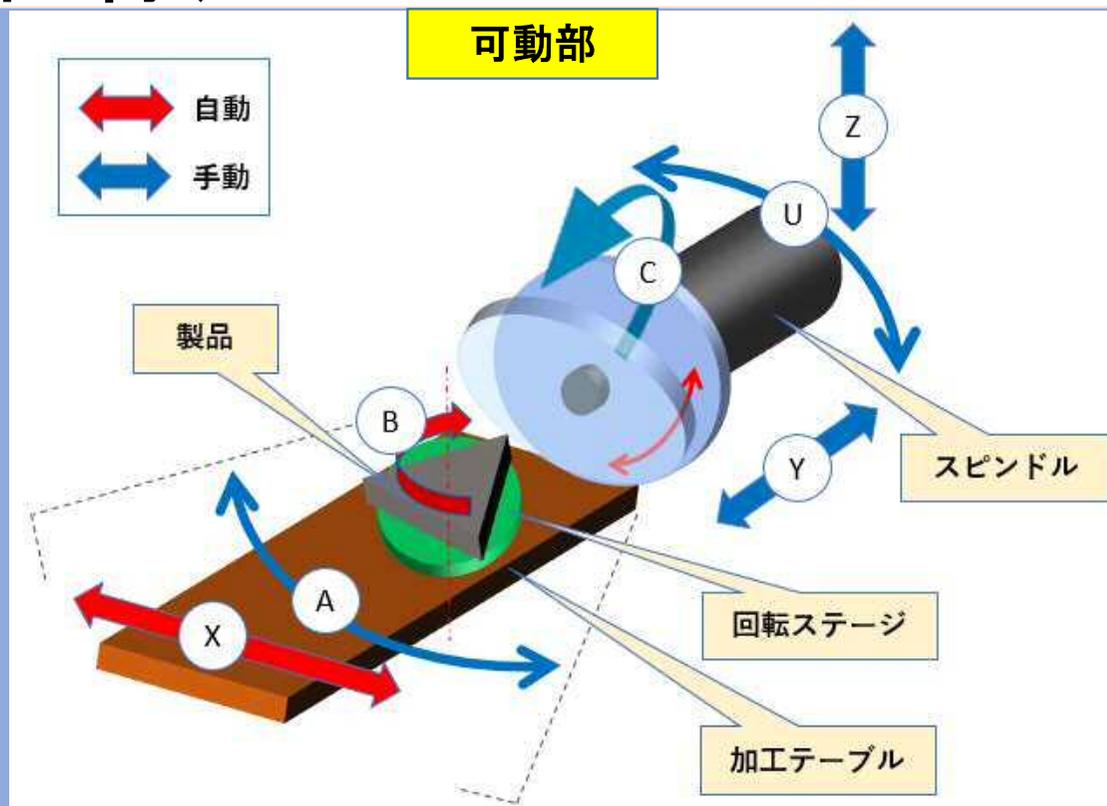


チップブレーカ加工機



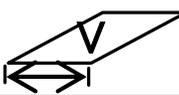
チップブリーダー(標準仕様)



- ①加工テーブルX軸: 自動
- ②コラムY軸: 手動
- ③コラムZ軸: 手動
- ④コラムU軸: 手動
- ⑤スピンドルC軸: 手動
- ⑥加工テーブルA軸: 手動
- ⑦回転ステージB軸: 自動

仕様1

1.対象ワーク

切刃長さ(ISO)		厚み(ISO)
	06、08、09、12	02、T2、03、T3、04
	07、09、11、15	
	09、12	
	08、09、11、13、16	
	11、16	

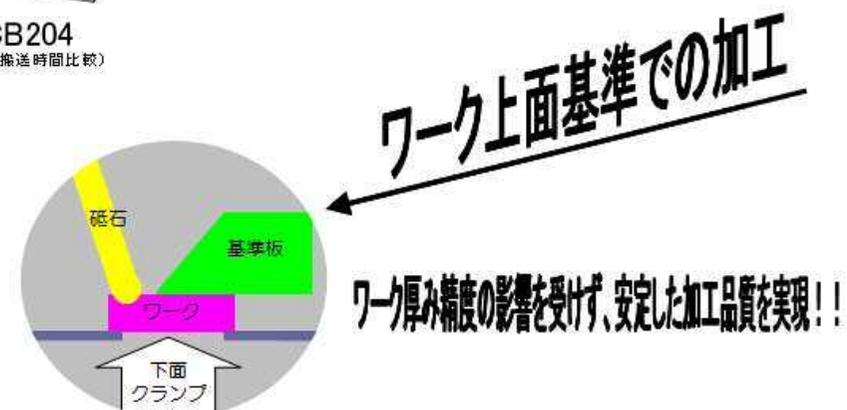
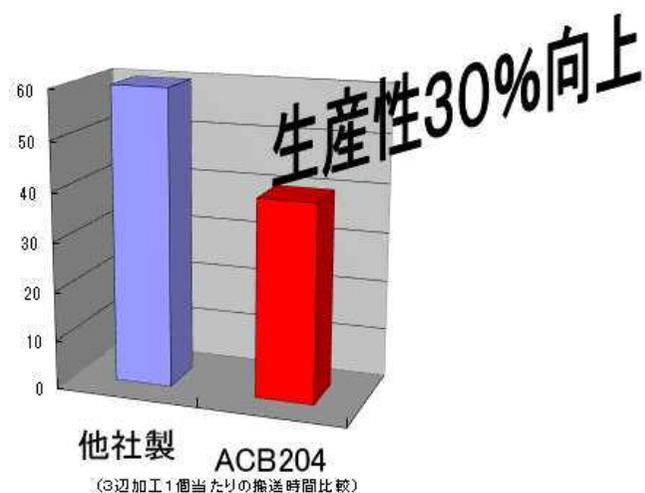
仕様2

2.能力

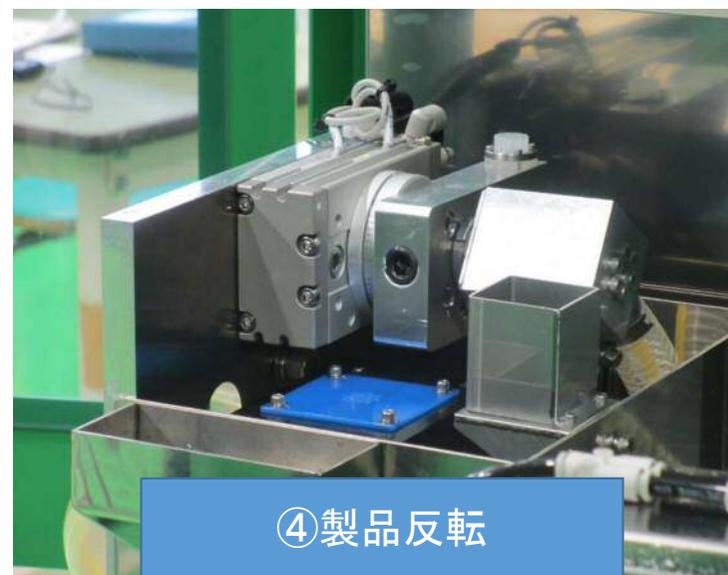
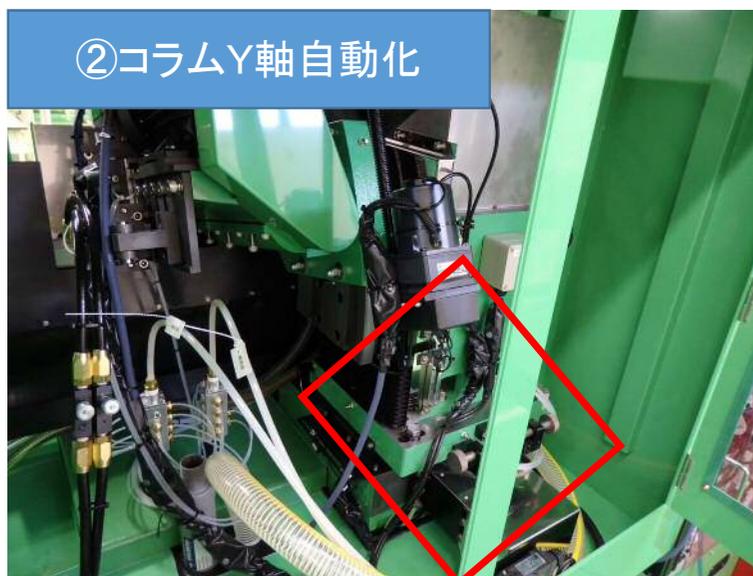
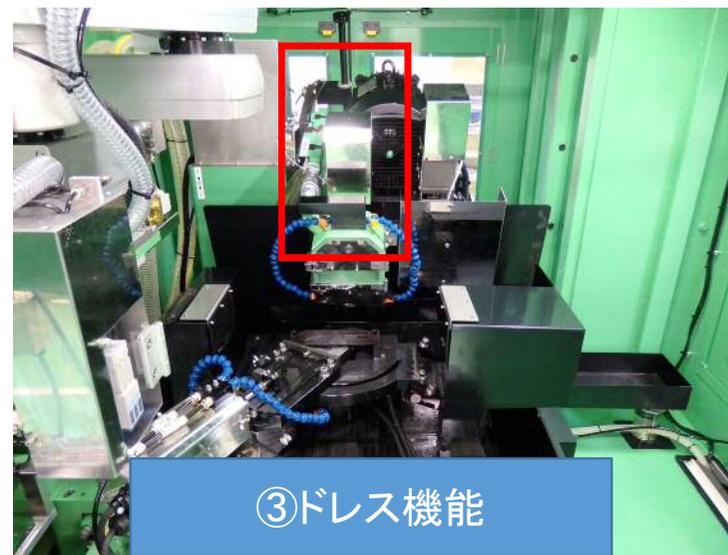
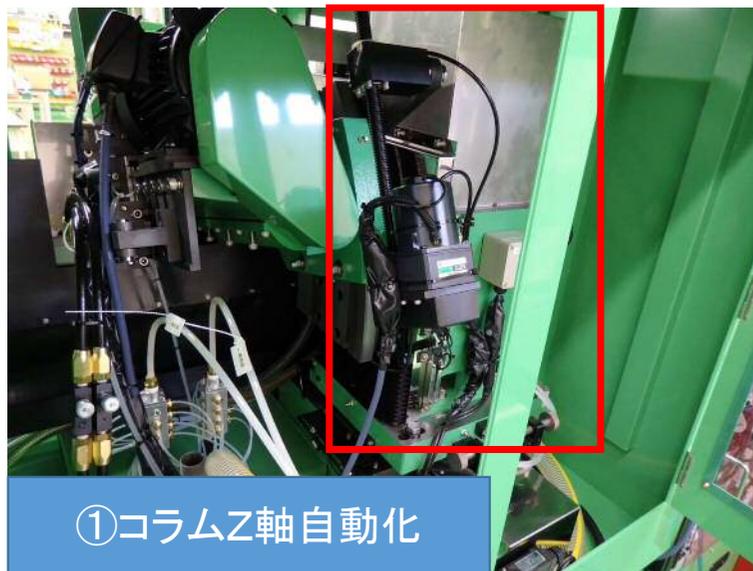
	種別・区分	標準仕様
加工テーブル	(X軸)自動動作	●
	移動量(X)	250mm
	送り速度(X)	1~5000mm/min
	(B軸)コーナー割り出し	2~4コーナー自動割り出し
	(A軸)角度調整範囲	±30°
砥石軸	(Z軸)自動動作	×
	上下移動量(Z)	100mm
	(Y軸)自動動作	×
	前後移動量(Y)	100mm
	砥石回転速度	3430min ⁻¹ (60Hz)・無段変速
	砥石回転モータ	2.2kW 連続
	(C軸)傾斜角度調整範囲	0~20°
コラム部	(U軸)角度調整範囲	±4°
供給・排出部	トレイセット数	3
搬送部	搬送方法	吸着
操作部	タッチパネル	8.4インチ
その他	エリアセンサ(設備正面・左側面)	●
	品種登録機能	●(150品種)
	2軸同時加工機能(斜め加工)	×
オプション (○:対応可能)	Z軸自動化(斜め加工可能)	○
	Y軸自動化	○
	ドレス機能	○
	製品反転	○
	超音波洗浄・乾燥	○
	トレイチェンジャー	○
	トレイ反り防止機能	○
	フルカバー	○
	チャック搬送	○
	画像位置決め機能	○
	自動消火装置	○
	トレイ浸漬	○

3.特徴

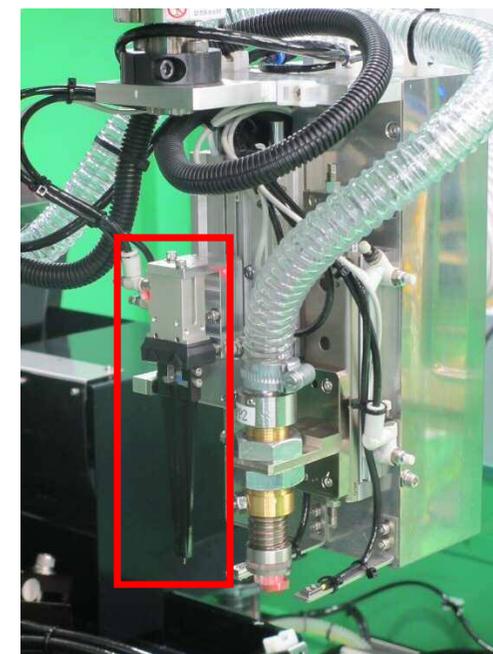
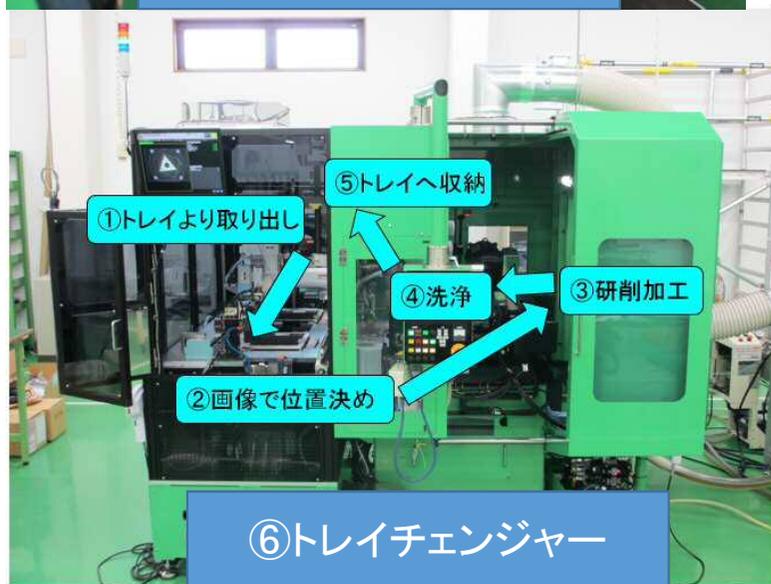
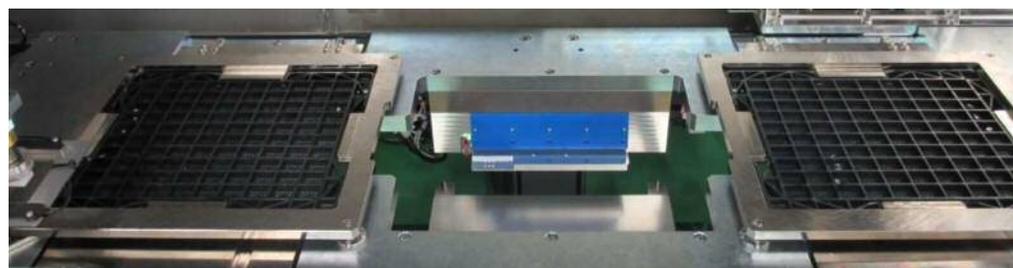
- ・多品種対応
- ・自動搬送の高速化(他社製品と比べて30%UP)
- ・加工品質の安定



チップブレーカー(オプション1)



チップブレーカー(オプション2)



チップブレーカー(オプション3)



⑩画像位置決め機能
(製品位置決め後に加工投入)



⑪自動消火装置

No image

水槽の中にトレイをセット
(製品搬送はチャック式が必須)

⑫トレイ浸漬